



Kunststoff Flüssig

Strapazierfähige Bodenbeschichtung

Für den Innen- und Außenbereich



Produktinformation

Anwendungsbereich	<p>düfa Kunststoff flüssig ist eine strapazierfähige, schnell trocknende und abriebfeste Zementlackfarbe für alle normal beanspruchten Fußböden in Keller-, Werkstatt- und Lagerräumen, auf Treppen, überdachten Terrassen und Balkonen. Geeignet zur Beschichtung von Beton, Estrich, zementgebunden Untergründen, Eisen, Stahl, Hart-PVC sowie anstrichgeeigneten Kunststoffen.</p> <p><u>Nicht</u> geeignet für Garagenbeschichtungen und hoch beanspruchte Fußböden.</p> <p>Für Garagen düfa 2K EP-Bodensiegel verwenden.</p> <p>Für Ölauffangwannen düfa Ölstopp.</p>			
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Lösemittelhaltig ▪ Für innen und außen ▪ Schnell trocknend ▪ Abriebfest ▪ Stoß- und schlagfest ▪ Beständig gegen verdünnte Chemikalien und übliche Haushaltsreiniger ▪ Schützt den Untergrund vor Nässe und Feuchtigkeit. 			
Farbton	Braunbeige (RAL 1011)	Lichtblau (RAL 5012)	Moosgrün (RAL 6005)	Silbergrau (RAL 7001)
	Steingrau (RAL 7030)	Kieselgrau (RAL 7032)	Nussbraun (RAL 8011)	Tiefschwarz (RAL 9005)
	Reinweiß (RAL 9010)	Rotbraun		
Glanzgrad	Seidenmatt			
Dichte	Ca. 1,4 g/cm ³			
Bindemittelart	Spezial-Alkydharz			
Inhaltsstoffe	Nach VdL-Richtlinie Bautenanstrichmittel: Kombination aus Spezialalkydhharz und Spezialacrylharz, Titandioxid, Buntpigmente, Talkum, Aliphate, Additive			
Produkt-Code	M-LL01			

Gebindegrößen	750ml, 2,5l
----------------------	-------------

Verarbeitung

Untergrundvorbereitung	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, fettfrei und frei von Verunreinigungen sowie trennend wirkenden Substanzen wie z.B. Algen, Harze, Wachse, Öle, etc. sein. Den Untergrund je nach Erfordernis wie folgt vorbehandeln:		
Eisen und Stahl	Rost, Walzhaut, Zunder und Schweißrückstände soweit mechanisch entfernen bis eine metallisch glänzende Fläche zu erkennen ist. Weiterhin sollten scharfkantige Kanten und Grate gerundet sein. Siehe BFS-Merkblatt Nr.20.		
Zink	Oberfläche mit düfa Zinkreiniger oder mit einer ammoniakalischen Netzmittelwäsche vorbehandeln. Weiterhin sollten scharfkantige Kanten und Grate gerundet sein. Siehe BFS-Merkblatt Nr.5.		
Aluminium	Oberfläche mit Nitro-Universalverdünnung reinigen, die Flächen mit einem Nylonvlies schleifen, abschließend wieder mit Nitro-Universalverdünnung die Oberfläche solange reinigen bis keine grauen Rückstände mehr im Reinigungstuch sind. Siehe BFS-Merkblatt Nr.6.		
Anstrichgeeignete Kunststoffe	Oberfläche mit einer ammoniakalischen Netzmittelwäsche vorbehandeln. Alternativ kann ein Kunststoffreiniger eingesetzt werden. Herstellerhinweise beachten. Siehe BFS-Merkblatt Nr. 22.		
Altanstriche	Lose, blätternde und gerissene Altanstriche restlos entfernen. Gut haftende Altanstriche leicht anschleifen. Auf Überstreichbarkeit bzw. Verträglichkeit mit dem Neuanstrich prüfen. Ggf. Klebandtest und Anstrichtest durchführen. Siehe BFS-Merkblatt Nr.20.		
Grundanstrich			
Eisen, Stahl, Zink, Aluminium und andere NE-Metalle	Rostschützend und zur Verbesserung der Haftung mit düfa Allgrund grundieren.		
Anstrichgeeignete Kunststoffe	Zur Verbesserung der Haftung mit düfa Allgrund grundieren.		
Schlussanstrich	Vor Gebrauch gut aufrühren und 1-2 Deckanstriche unverdünnt auftragen. düfa Kunststoff flüssig kann gestrichen oder gerollt werden. Spritzapplikation nur für gewerbliche Anwender. Unverdünnt airless spritzen.		
		Düsengröße	Druck
		Viskosität (4mm DIN-Durchlaufbecher)	
	Airless-Spritzen	0,011 – 0,013 Zoll	ca. 160 bar
			unverdünnt
Werkzeugempfehlung	Für die Pinselverarbeitung spezielle Naturborsten- bzw. Chinaborsten-Pinsel einsetzen. Auf größeren Flächen den Lack mit einer feinporigen Schaumstoffrolle auftragen.		
Verdünnung	düfa Kunststoff flüssig ist verarbeitungsfähig eingestellt. Unverdünnt verarbeiten.		
Abtönen	Alle Farbtöne sind untereinander mischbar.		
Verarbeitungstemperatur	Mind. +5°C für Objekt und Umgebung, während der Verarbeitung und Trocknung.		



Technisches Merkblatt

Trockenzeit	Bei + 20°C und max. 60% rel. Luftfeuchte überstreichbar nach ca. 12 Stunden begehbar nach ca. 24 Stunden Bei niedrigerer Temperatur und höherer Luftfeuchte verlängern sich diese Zeiten.
Verbrauch	Ca. 85 ml/m ² pro Beschichtung auf glatten, leicht saugenden Untergründen. Auf rauen Untergründen entsprechend mehr. Die genauen Verbrauchswerte durch Probebeschichtung ermitteln.
Reinigen der Werkzeuge	Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit düfa Terpentin-Ersatz oder düfa Pinselreiniger reinigen.

Hinweise

Sicherheitsratschläge	Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Spritznebel und Schleifstaub nicht einatmen. Geeigneten Atemschutz tragen, falls erforderlich. Während und nach der Bearbeitung für gründliche Belüftung sorgen. Bei Berührung mit den Augen und der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Evtl. Kennzeichnung aus dem Sicherheitsdatenblatt ersichtlich.
VOC-Sicherheitshinweis	EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/d): 300 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 300 g/l VOC.
Lagerung	Stets verschlossen. Kühl, trocken und frostfrei lagern.
Entsorgung	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Eintrocknete Materialreste können als Hausmüll entsorgt werden. Gebinde mit flüssigen Farbresten bei der Sammelstelle für Altfarben abgeben. AVV-Abfallschlüssel Nr. 080111.

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen der Anwendungstechnik erstellt. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Rechtsverbindlichkeiten können aus vorstehenden Angaben nicht abgeleitet werden. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.
Weitere Auskünfte erhalten Sie gebührenfrei unter 0800/ 63333782.



Meffert AG Farbwerke

Sandweg 15 · 55543 Bad Kreuznach
Telefon 06 71 / 8 70-0 • Telefax 06 71 / 8 70-397
Anwendungstechnik 0800/ 63333782
E-Mail: anwendungstechnik@meffert.com
www.duefa.de

Technische Information Stand 10/2011